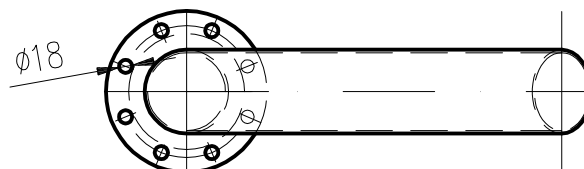
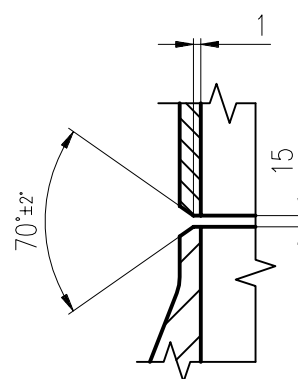


DETAIL SVÁRU V M 1:1

M 1:1



ALTERNATIVA: ZHOTOVIT Z PP S TOČIVOU PŘÍRUBOU

		SVAŘOVACÍ MATERIÁL								
1	PŘÍRUBA TYP 11 DN100 PN16	EN 10204-3.1 EN 1092-1 B1	P245GH			4,62			2	
1	TRØ114,3x3,6-2800	EN 10204-3.1 EN 10216-2	P265GH			26,8			1	
II.	I.	Název – Rozměr	Polotovary	Mater. konečný	Mater. výchozí	Tř.odp.	Č.hmot.	Hr.hmot.	Číslo výkresu	Pos
				KONSTRUKČNÍ KANCELÁŘ OTOMAR BERÁNEK						
Index	Změna	Datum	Podpis							
Vypracoval		Technolog								
Kreslil	BERÁNEK	Schválil								
Odp. proj.		Datum 12/2024		Hmotnost (kg)		Měřítko				
Poznámka SESTAVA KB-2-2101/6				32,-		1:10 (1:x)				
Název zařízení				Starý výkres		Nový výkres				
ZÁSOBNÍK H 712				1	2 N12	3	4			
Název výkresu				KB-4-4908						
ODVZDUŠNĚNÍ										

KONSTRUKČNÍ KANCELÁŘ
OTOMAR BERÁNEK

OTOMAR BERÁNEK

Hmotnost (kg)	
---------------	--

32,—

Měřítka	
---------	--

1:10

$$(1:x)$$

Starý výkres

Nový výkres

1

2

N12

[illegible]

4

ZÁSOBNÍK H 712

Název výkresu

ODVZDUŠNĚNÍ

KB-4-4908