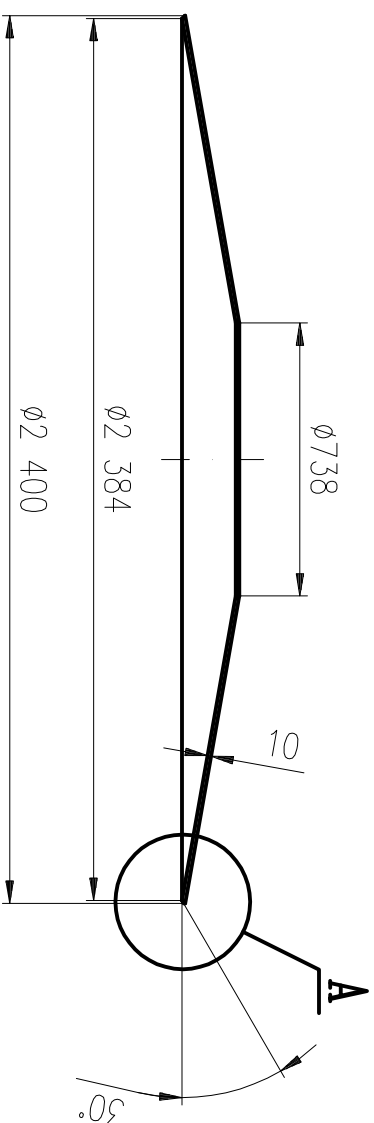
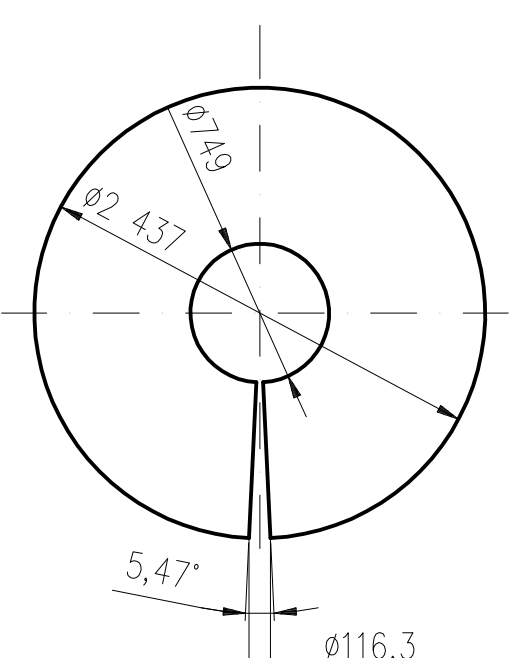
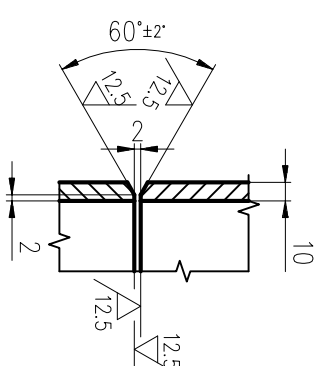


# DETAIL SVÁRU V10

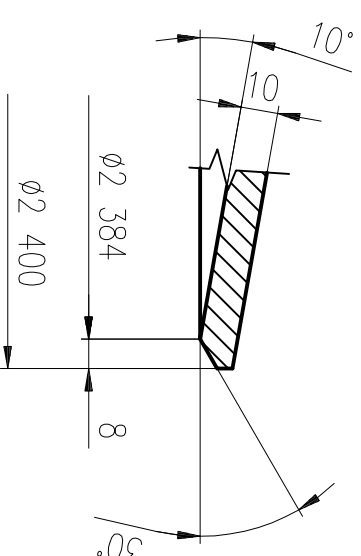
 $M_1$ 

# ROZVIN 1:50

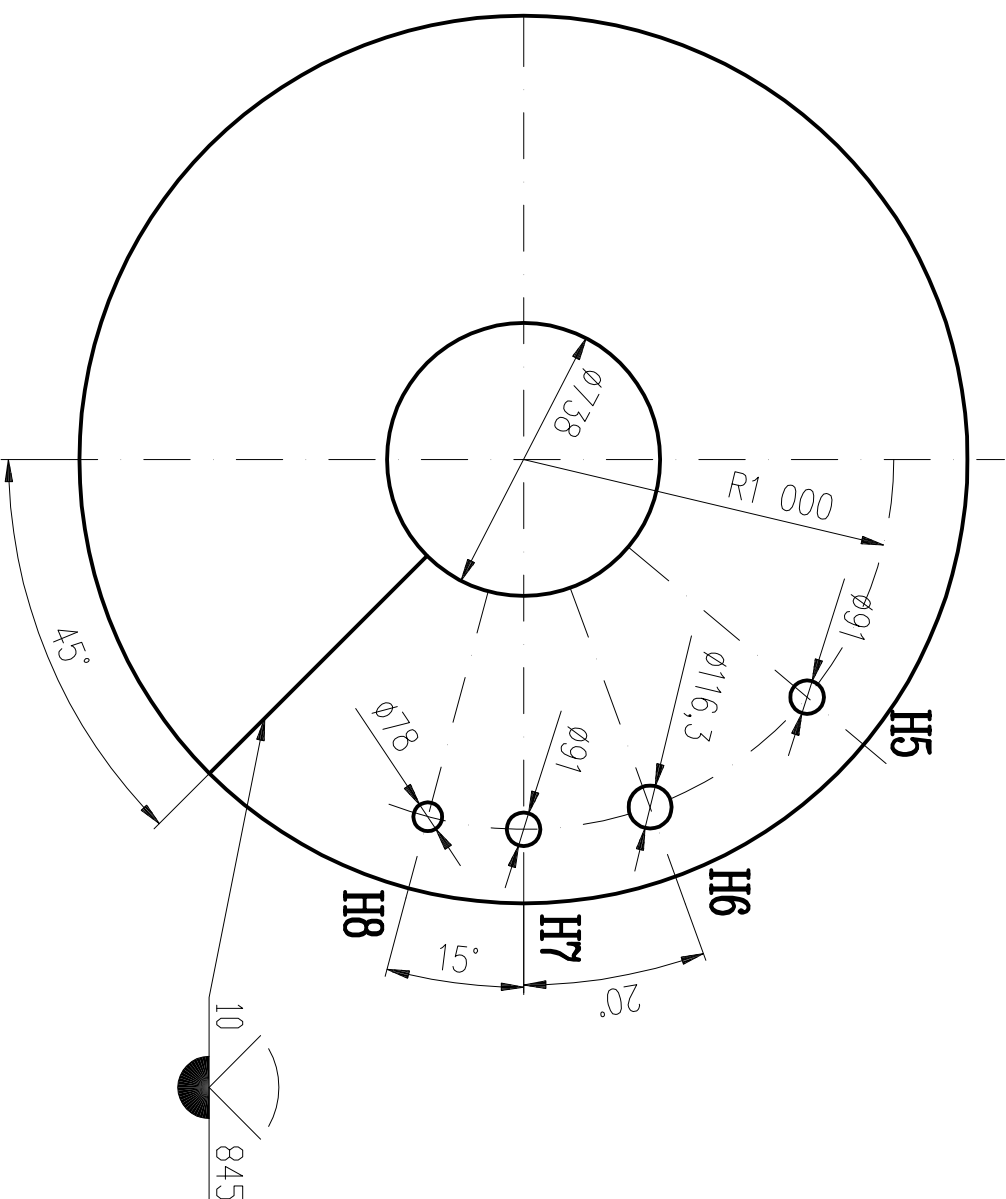


## DETAIL A

## 11.2



PRACOVNÍ PŘETLAK	0 bar
PRACOVNÍ TEPLOTA °C	45 °
ZKUŠEBNÍ PŘETLAK	NA TĚSNOST – VODA
PRACOVNÍ LÁTKA	99% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>

[illegible]