

1		2		3		4				
A	1	PŘÍRUBA TYP 05 DN100 PN16	EN 10204-2.2 EN 1092-1 B1	S235JR		5,5	22	A		
							23			
	1	TĚSNĚNÍ DN65 3- Ø122/Ø75		AF202		0,1	24			
B	2	TĚSNĚNÍ DN80 3- Ø122/Ø75		AF202		0,1	25	B		
	2	TĚSNĚNÍ DN100 3- Ø122/Ø75		AF202		0,1	26			
							27			
C							28	C		
							29			
	20	ŠROUB M16x65	EN 10204-2.2 ČSN EN 24014	8.8		0,08	30			
D	4	ŠROUB M16x70	EN 10204-2.2 ČSN EN 24014	8.8		0,1	31	D		
	4	ŠROUB M16x80	EN 10204-2.2 ČSN EN 24014	8.8		0,075	32			
	1	ŠROUB M16x35	EN 10204-2.2 ISO 4018	8.8		0,1	33			
E	30	PODLOŽKA 16	ČSN 02 1702			0,05	34	E		
	28	MATICE M16	EN 10204-2.2 ČSN EN 24032	8		0,03	35			
	2	PODLOŽKA 16	ČSN 02 1702	Cu		0,05	DIN 125B/ISO 7090 36			
F							37	F		
	1	ŠTÍTEK NÁDOBY	DLE VÝROBCE			0,5	38			
	1	SVAŘOVACÍ MATERIÁL					DLE WPS 39			
	1	NÁTĚR NÁDOBY	Nátěrová plocha cca 29 m2.				Otryskání na stupeň Sa 2,5 40			
			2x samozákladující vysokosušinový epoxid (90+90 um) + 1x polyuretanový email (60 um) (RAL 7000 + RAL 7040)							
II. I.		Název – Rozměr	Polotovary	Mater. konečný	Mater. výchozí	Tř.odp.	Č.hmot.	Hr.hmot.	Číslo výkresu	Pos.
		Index	Změna	Datum	Podpis	KONSTRUKČNÍ KANCELÁŘ OTOMAR BERÁNEK				
Vypracoval		Technolog		Hmotnost (kg)		Měřítko				
Kreslil Otomar BERÁNEK		Schválil		2200,—		1:10		(1:x)		
Odp. proj.		Datum 12/2024		Starý výkres		Nový výkres				
Poznámka SESTAVA KB-2-2101				1		2 N 12		3		4
Název zařízení										
ZÁSOBNÍK H 712										
Název výkresu		KUSOVNÍK H 712						KB-8-1354/2		
1		2		3		4				